

# Испытательный центр Института стандартов качества и безопасности

301605, Тульская область, г. Узловая, ул. Тульская, д. 16

Аттестат аккредитации RA.03.023.2019 от 22 апреля 2019 года, действителен до 22 апреля 2021 года

Руководитель испытательного центра Ермилов Я.И.



## Протокол испытаний № 19/ИСКБ-0752 от 20.11.2019 года

**Объект испытаний:** Предметы личной гигиены из пластмасс для взрослых, торговой марки «ПИ ЭР БРАШ»: расчёска

**Основание проведения испытаний:** Заявка б/н от 13.11.2019

**Заявитель:** Общество с ограниченной ответственностью «ПИ ЭР БРАШ». Адрес: 192148 г. Санкт-Петербург пр.Елизарова, д.34, лит. Б

**Изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью «ПИ ЭР БРАШ». Адрес: 192148 г. Санкт-Петербург пр.Елизарова, д.34, лит. Б

**Нормативная документация:** ГОСТ Р 50962-96 пп. 3.6.1, 3.8 (табл. 1 пп. 1–3), 3.9.1; 3.9.2; 3.9.3

**Адрес места проведения испытаний:** 301605, Тульская область, г. Узловая, ул. Тульская, д. 16

**Дата поступления образцов в ИЦ:** 14.11.2019 г.

**Дата проведения испытаний:** 14.11.2019 – 20.11.2019 г.

### Применяемые обозначения результата испытаний:

НП – Требования (испытания) не применяются к испытываемому объекту

НИ – Испытание не проводилось

### Климатические условия проведения испытаний:

Температура воздуха 21-23 °С

Влажность 66 – 68 %

Атмосферное давление 745-749 мм.рт.ст.

Протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых этим испытаниям.

Запрещается частичное или полное копирование, перепечатка протокола без письменного разрешения руководителя испытательного центра.

Общее количество страниц: 3

**Результаты испытаний**


Номера пунктов требований по НД	НД на методы испытаний	Наименование видов испытаний проверяемых параметров	Результаты испытаний
1	2	3	4
ГОСТ Р 50962  п.3.6.1	ГОСТ Р 50962 п. 5.2	<p align="center"><b>ПОСУДА И ИЗДЕЛИЯ ХОЗЯЙСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПЛАСТМАСС</b></p> <p align="center"><b>Общие технические условия</b></p> <p>Изделия не должны иметь острых (режущих, колющих) кромок, если это не определено функциональным назначением. Следы от формующего инструмента не должны иметь острых (режущих, колющих) краев. Не допускается выступание литника над опорной поверхностью.</p>	<p>края изделия гладкие, тупые, следов от формующего инструмента нет, выступание литника над опорной поверхностью не обнаружено</p>
п.3.8	<p>п. 5.5</p> <p>п. 5.6</p> <p>п.5.7</p>	<p>По показателям качества изделия должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1 ГОСТ Р 50962.</p> <p>1.Стойкость к горячей воде</p> <p>2.Миграция красителя (стойкость красителя к протиранию).</p> <p>3.Химическая стойкость</p>	<p>изделие сохранило внешний вид и окраску, не деформировалось и не растрескалось при температуре 70 °С</p> <p>отсутствует</p> <p>изделие устойчиво к воздействию кислоты и мыльного щелочного раствора</p>

1	2	3	4
ГОСТ Р 50962 п.3.9.1	осм.	На каждое изделие наносят товарный знак предприятия-изготовителя или его наименование, обозначение полимерного материала, из которого изготовлено изделие, и возможности его вторичной переработки.	товарный знак и маркировка отвечают требованиям стандарта
п. 3.9.2	осм.	На изделиях, не контактирующих с пищевыми продуктами, но форма и размеры которых допускают возможность использования их для пищевых продуктов (например ведра, тазы, глухие кашпо, стаканы для карандашей, мешки), указывают: "Для непищевых продуктов" или конкретное назначение изделия, например "Для садово-огородных работ", или маркируют изделия в соответствии с приложением Е, рисунок Е.2 ГОСТ Р 50962.	изделие не предназначено для контакта с пищевыми продуктами; маркировка нанесена на ярлыке; маркировка четкая, ясная и легко читаемая
п.3.9.3	осм.	Маркировку наносят методами формования, декалькомании, тиснения, печати, штампа, гравировкой в форме.	маркировка нанесена методом печати

**Заключение:**

Проведены испытания расчёски на соответствие требованиям ГОСТ Р 50962-96 пп. 3.6.1, 3.8 (табл. 1 пп. 1–3), 3.9.1; 3.9.2; 3.9.3. Результаты испытаний представлены в графе 4.

Испытания провел:

  
 \_\_\_\_\_ Власов Н.Д.